

Ochranné povlaky

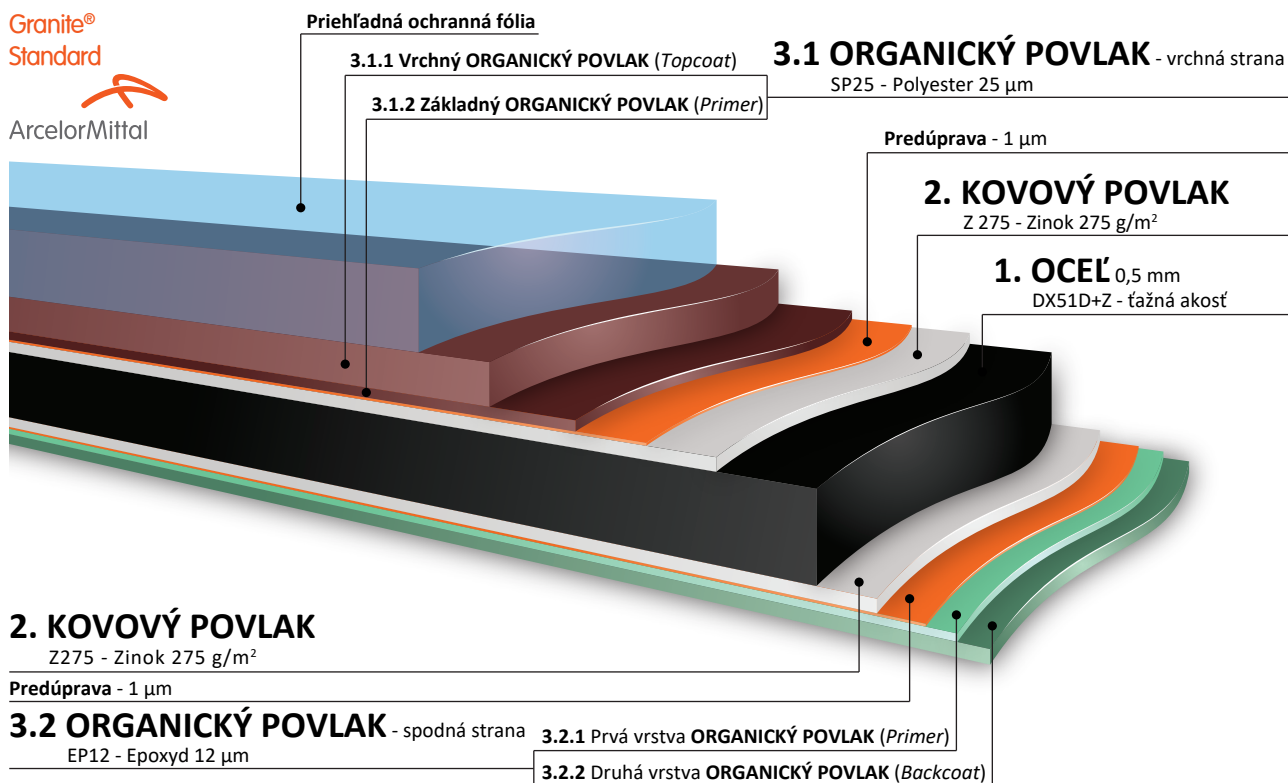
oceľového plechu G-Standard 25/ArM S(h)

Metrotile®
strešné krytiny

Granite®
Standard



ArcelorMittal



2. KOVOVÝ POVLAK

Z275 - Zinok 275 g/m²

Predúprava - 1 µm

3.2 ORGANICKÝ POVLAK - spodná strana

EP12 - Epoxyd 12 µm

3.2.1 Prvá vrstva ORGANICKÝ POVLAK (Primer)

3.2.2 Druhá vrstva ORGANICKÝ POVLAK (Backcoat)

Výrobca: ArcelorMittal

Obchodné označenie: Granite® Standard

Označenie podľa EN 10169+A1: SP

Záruka na lak: 5 rokov

Záruka na prehrdzavenie: 10 rokov

Odhadovaná životnosť: 25 - 30 rokov

1. OCEĽ 0,5 mm, DX51D+Z - ťažná akosť
podľa: EN 10346 a EN 508-1, *Steel (angl.)*

- oceľový plech žiarovo pozinkovaný: DX51D+Z
- štandardná hrúbka: 0,5 mm
- ťažnosť: A₈₀ 22 %
- recyklovateľný materiál

2. KOVOVÝ POVLAK Z275 - Zinok 275 g/m²
podľa: EN 10 346 a EN 508-1, *Metal coating (angl.)*

- prvá ochranná vrstva kovovým povlakom typu: "Z"
- hmotnosť vrstvy: 275 g/m² spolu na oboch stranách

Predúprava

Pre-treatment (*angl.*)

Rozhodujúcou operáciou v technologickom postupe pre kvalitu ochranných vrstiev je chemická predúprava a očistenie kovového povlaku pre zabezpečenie prílnavosti následného organického povlaku.

3.1 ORGANICKÝ POVLAK SP25 - Polyester 25 µm, vrchná strana
podľa: EN 10169+A1 a EN 508-1, *Organic coating (angl.)*

Kľúčové vlastnosti:

- odolnosť voči UV žiareniu: RUV2
- odolnosť voči poškrabaniu v "kg": ≥ 2
- korózna odolnosť: RC3
- polomer ohybu: ≤ 2 T

Ostatné vlastnosti:

- lesk: satén (S) 30°
- štruktúra povrchu: hladká (h)

3.1.1 Vrchný ORGANICKÝ POVLAK, Topcoat (angl.)

- hrúbka: 20 µm
- obchodné označenie: Granite® Standard
- druh: polyester
- označenie podľa EN 10169+A1: SP

3.1.2 Základný ORGANICKÝ POVLAK, Primer (angl.)

- hrúbka: 5 µm

3.2 ORGANICKÝ POVLAK EP12 - Epoxyd 12 µm, spodná strana
podľa: EN 10169+A1 a EN 508-1, *Organic coating (angl.)*

3.2.1 Prvá vrstva ORGANICKÝ POVLAK, Primer (angl.)

3.2.2 Druhá vrstva ORGANICKÝ POVLAK, Backcoat (angl.)

Ochranná značka: bez označenia

Priehľadná ochranná fólia

- aplikuje: Metrotile CE, s.r.o Slovensko
- aplikuje sa len na vrchnú stranu ako dočasná ochrana
- pri zabudovaní výrobku fóliu odstrániť!



Granite[®] Standard

Inspired by Nature



Properties

- Good corrosion resistance
- Good formability
- Thermosetting paint
- Surface treatment and paint: free of hexavalent chromium and heavy metals

Applications

Basic coating for outdoor applications (cladding, roofing and accessories, air conditioners)

Description

Thickness ⁽¹⁾	25 microns
Composition	Front: 5 microns primer + 20 microns top coat Back: 5, 7, 10 or 12 microns backing coat Double-side finish available
Gloss (Gardner 60°) ⁽¹⁾	30 GU Other gloss levels on request
Colours	Colour palette Other colours on request
Appearance	Smooth
Temporary protection (optional)	Self-adhesive film or heat-sealed film

Performance

Adhesion of the coating (T-bend)	≤ 2 T
Resistance to cracking on bending (T-bend)	≤ 3 T
Impact resistance	18 J
Surface "pencil" hardness	HB to H
Clemen scratch resistance	≥ 2 kg
Corrosion resistance: • Salt spray test • Corrosion resistance category	360 hours RC3
Condensation resistance (QCT)	1000 hours
UV resistance: • QUV (UVA + H ₂ O) test (2000 hours) • UV resistance category	ΔE ≤ 5; GR ≥ 30% RUV2
Fire behaviour classification (EN 13501-1)	A1
Resistance to acids and bases	Good
Resistance to solvents: • Aliphatics and alcohols • Ketones • Aromatics	Very good Low Good to very good
Resistance to mineral oils	Very good

Automatic guarantee

Please refer to "Granite [®] Automatic Guarantee" in the product document centre at industry.arcelormittal.com	
• Non-perforation of the sheet metal	≤ 10 years, depending on the external environment
• Non-delamination of the paint	≤ 10 years, depending on the external environment
• Aesthetic appearance (ΔE ≤ 5; Gloss retention ≥ 30%)	≤ 5 years, depending on the geographic location and the paint colour category

Remarks

These performance characteristics refer specifically to metallic coating Z225 and Optigal[™] ZM100 (guaranteed minimum). If any product (film, oil, foam, glue, paint etc) is to be applied after coil delivery, compatibility with the coating needs to be checked first.

(1) Nominal value, tolerance according to EN 10169