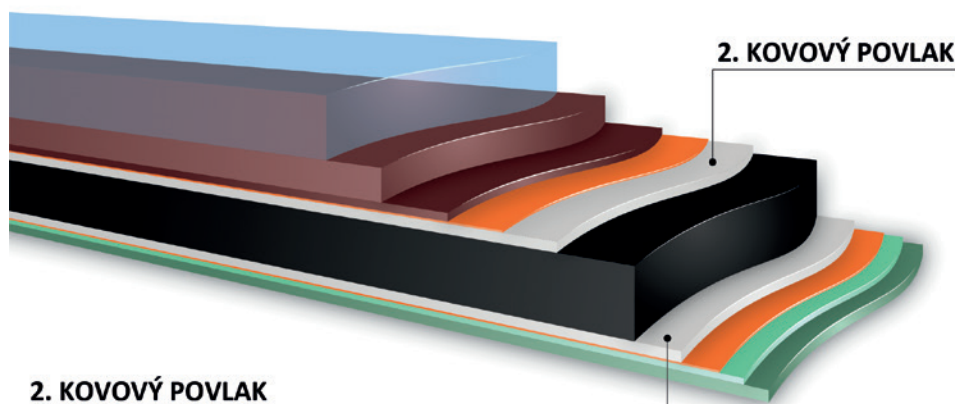


MATERIÁLY PRE OCEĽOVÉ KRYTINY III



Ing. Peter Orolin, člen TK 103 Strechy a hydroizolácie, Ing. Eduard Jamrich, predseda CSS a spoluautor



DRUHY A MINIMÁLNE HMOTNOSTI KOVOVÝCH POVLAKOV PRE STREŠNÉ KRYTINY PODĽA STN EN 508-1.

Oceľový plech žiarovo pozinkovaný (typ Z)
(hot-dip zinc coated steel sheet (type Z))

Hmotnosť: min. Z350 obojstranne **bez organického povlaku**

Hmotnosť: min. Z275 obojstranne **s organickým povlakom**

Oceľový plech žiarovo pokovovaný zliatinou 5 % Al-Zn (typ ZA)

(hot-dip 5 % Al-Zn coated steel sheet (type ZA))

Hmotnosť: min. ZA255 obojstranne **bez organického povlaku**

Hmotnosť: min. ZA255 obojstranne **s organickým povlakom**

Oceľový plech žiarovo pokovovaný zliatinou 55 % Al-Zn (typ AZ)

(hot-dip 55% Al-Zn coated steel sheet (type AZ))

Hmotnosť: min. AZ185 obojstranne **bez organického povlaku**

Hmotnosť: min. AZ150 obojstranne **s organickým povlakom**

Oceľový plech žiarovo pokovovaný zliatinou Al-Zn-Mg (typ ZM) Podľa: STN EN 10 346

z 1. 11. 2015

(hot-dip zinc-magnesium coating ZM (type ZM))

Hmotnosť: min. ZMxxx obojstranne **bez organického povlaku**

Hmotnosť: min. ZMxxx obojstranne **s organickým povlakom**

POZNÁMKA: Tento najnovší kovový povlak vyvinuli oceľiarne pre stavebný priemysel. Zatiaľ

KOVOVÝ POVLAK

Kovové povlaky zo zliatin zinku nanášané na oceľové konštrukcie a plechy predstavujú vo svete najrozšírenejší spôsob ochrany ocelí proti korózii. Dôvodom sú jednoznačné prednosti tohto antikorozyjného systému, ktoré inými technológiami pri porovnateľných nákladoch nie je možné dosiahnuť. Prilnavosť kovu na kov je oveľa účinnejšia ako u chemických organických náterov, ktoré vyžadujú dokonalú predúpravu.

Keďže „čierny plech“, to znamená plech bez ochranného kovového povlaku, sa v praxi používa ojedinele, oceľiarne vo svojom výrobnom procese bezprostredne nanášajú kovový povlak, aby tak eliminovali vznik korózie. Takto, ošetrený plech deklarujú ako finálny produkt s pomenovaním „substrát“. V niektorých krajinách, napríklad aj v Čechách, ČSN EN 508-1 neodporúča použiť oceľový plech

na vonkajšie použitie, len s kovovým povlakom, teda bez následného organického povlaku.

Kovové ochranné povlaky Z, ZA, AZ, A a ZM sú vyrábané len v jednofarebnom - striebrom prevedení. Tento vzhľad už nie je tak žiadaný a vyžaduje si spravidla ďalšie ošetrovanie a údržbu. Tieto kovové povlaky tvoria základ pre aplikáciu ďalšej ochrannej vrstvy - organického povlaku, ale majú dôležité miesto v systéme ochrany ocele pred koróziou.

HRÚBKÁ - HMOTNOSŤ KOVOVÝCH POVLAKOV

Definícia podľa STN EN 508-1 časť 4. 2. 3 pre oceľové krytiny:

Minimálna menovitá hmotnosť kovového povlaku závisí na geografických a klimatických podmienkach a má byť určená podľa STN EN 10346.

Hmotnosť kovového povlaku je súčet hmotností povlaku na oboch stranách výrobkov v g/m².

Prostredie, manipulácia	Druh kovového povlaku			
	Z	ZA	AZ	ZM
Prímorské, bazény (chlorid)	ref.	+	++	++
Farmy, skleníky (čpavok)	ref.	+	=	=
Priemyselné prostredie (SO ₂)	ref.	+	++	+
Dočasné skladovanie a doprava	ref.	+	+++	++
Ochrana rezných hrán	ref.	+	-	++
Ohýbanie a profilovanie	ref.	=	-	+
Tvárenie	ref.	+	-	+

Vlastnosti: - horšie, = rovnaké, + lepšie, ++ ešte lepšie, +++ najlepšie

Tab. Porovnanie protikorózných vlastností kovových povlakov k referenčnému povlaku „Z“ bez ďalšieho organického povlaku.

v STN EN 508-1 pre strešné výrobky z oceleového plechu uvedený nie je, a teda zatiaľ nie sú v tejto norme ani minimálne hodnoty. Pre jeho výnimočnú kvalitu sa však už používa a jeho parametre a požiadavky sú v „oceliarskej norme“ STN EN 10 346 z 1. 11. 2015.

Oceľový plech žiarovo pohliníkováný (typ A)

(hot-dip aluminium-coated steel sheet (type A))

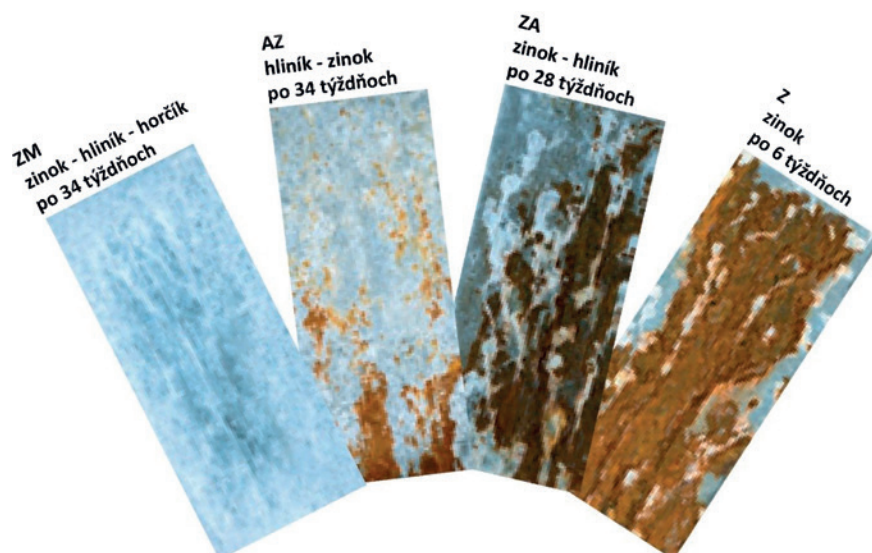
POZNÁMKA: Údaje k tomuto povlaku, ktorý sa skoro vôbec nepoužíva na výrobu strešných krytín sa nachádzajú v STN EN 508-1 časť 3. 2. 4.

VLASTNOSTI KOVÝCH POVLAKOV.

Je nutné ošetrovať strižné hrany?

Keďže strešné krytiny z pozinkovaného plechu sa u nás používajú už desaťročia, zinkový povlak typ Z je určite najznámejší. Je najoverenejší a najdôveryhodnejší kovový povlak, aj keď sa krytina s týmto povlakom v minulosti natierali „nejakou farbou“. Pre predĺženie životnosti takýchto krytín bola ďalšia povrchová ochrana

nutná, pretože pôsobením dažďa u tohto povlaku dochádzalo a dochádza k značnému „vymývaniu“ zinku a následnej úplnej straty ochrany



Porovnanie odolnosti kovových povlakov po testovaní v soľnej hmle pri rovnakej hrúbke kovových povlakov - 20 µm.



pre remeslá a obchod

Okentes Slovakia s. r. o.

Žitná 8623/7A 010 01 Žilina

tel.: 041/5008022-3

fax: 041/5008024

mail: okentes@okentes.sk

www.okentes.sk



pro remesla a obchod

- VELKOOBCHOD
- 16 zahraničních partnerů

nejširší nabídka těsnění, padacích prahů, stavebních kartáčů, tmelů, pěn a lepidel

sídlo Valašské Meziříčí tel.: 571 751 571

pobočka Brno - Židenice tel.: 548 226 060

pobočka Praha - Smíchov tel.: 257 951 480

www.okentes.cz



SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ IZOLACÍ PLOCHÝCH STŘECH





www.kvkparabit.com